

## Un Responsable en Chef de la Fiabilité et de la Planification de Maintenance

## Information sur l'offre

Type: Emploi

Durée de l'engagement :

Description du poste



Entreprise SOMISY Catégorie Mines – Industrie – Production Ville Site de la mine d'or de Syama Date de publication 19 Mars 2025 Date limite de dépot 31 Mars 2025 Type de contrat NA AVIS DE RECRUTEMENT/JOB ADVERTISEMENT SOMISY S.A Recherche/seeks Syama, 19/03/ 2025

INTITULE DU POSTE : Le Responsable en Chef de la Fiabilité et de la Planification de Maintenance

CATEGORIE: "Hors Catégorie" de la Convention collective des sociétés minières

BASE : Site de la mine d'or de Syama – Kadiolo /Sikasso

SUPERVISEUR : Directeur de la Maintenance NOMBRE DE POSTE A POURVOIR : Un (1) NATURE DU CONTRAT : CDI (avec période d'essai)

Aperçu du rôle• Le Responsable en Chef de la Fiabilité et de la Planification de Maintenance est un rôle de leadership clé chargé d'améliorer la fiabilité des équipements, d'optimiser les stratégies de main d'assurer une planification et un calendrier efficaces de toutes les activités de maintenance sur le site minier de Syama. Ce rôle est essentiel pour soutenir l'objectif du Departement de la Maintenance de fournir des performances d'équipen rentables, sûres et fiables, garantissant ainsi l'efficacité opérationnelle sur l'ensemble du site. • Principales responsabilitésConformité et sécurité :Assurer que toutes les activités d'entretien sont conformes aux normes de sécurité pertinentes, aux réglementations environnementales et aux politiques de l'entreprise. Promouvoir une culture de la sécurité au sein du Département de la Maintenance. Promouvoir un environnement de sécurité positif et se conformer à la norme ISO.Ingénierie de la fiabilité :Élaborer, mettre en œuvre et gérer des stratégies, des outils et des processus de maintenance centrée sur la fiabilité (RCM) afin d'optimiser le temps de fonctionnement des équipements, de réduire les temps d'arrêt imprévus et de prolonger les cycles de vie des équipements. Planification de l'Entretien :(1) Routine (2) Arrêt (3) Planification de l'Equipement Lourd. Diriger l'équipe de planification de l'entretien dans la préparation de calendriers d'entretien complets, en veillant à ce que toutes les activités planifiées soient correctement définies, dotées en ressources et alignées sur les exigences de production. Collaborer étroitement avec les Opérations et la Chaîne d'Approvisionnement pour assurer une exécution en temps opportun. KPI de planification de la maintenance :Évaluer et jauger les indicateurs clés de performance de la Maintenance sur une base hebdomadaire. S'assurer que les et jauger les indicateurs clés de performance de la Maintenance sur une base hebdomadaire. S'assurer que les performances de chaque organisme de la Maintenance sont suivies et superviser les chutes. L'objectif clé est d'assurer une bonne planification avec de bonnes performances, sans arrièrés et que tous les PM soient accomplies. Suivi de l'état s'superviser le suivi de l'état et des programmes de maintenance prédictive (analyse des vibrations, thermographie, analyse de l'huile, essais non destructifs, progrès RDI, etc.), en exploitant les informations basées sur les données pour prédire les défaillances potentielles et recommander des mesures préventives. Expertise en Analyse des Causes Profondes :Conduire l'équipe dans les meilleures pratiques vers une analyse efficace des causes profondes (RCA). S'assurer que toutes les pannes des équipements ont fair l'objet et que les lecons tirées ont été prises en compte. Un examen systématique et la mise en œuvre des mesures doivent être mis en œuvre pour éviter que l'événemen ne se reproduise. Amélioration continue :Pioler les initiatives d'amélioration continue au sein de la fonction de maintenance en identifiant les opportunités d'amélioration continue e au sein de la fonction de maintenance de la de maintenance en identifiant les opportunités d'amélioration des pratiques de maintenance, des flux de travail et de la fiabilité des équipements. Conduire l'Analyse des modes de défaillance et des effets (AMDE) pour les équipements critiques. Budgétisation et contrôle des coûts : Aider à la préparation et à la gestion du budget d'entretien, au suivi des critiques. Budgetisation et controle des couts :Aider à la préparation et à la gestion du budget d'entrétien, au suivi des dépenses et à l'identification des possibilités d'économie sans compromettre la qualité ou la sécurité. Formation et développement :Fournir du leadership, de l'encadrement et du développement à l'équipe de Planification et de Fiabilité de la Maintenance. S'assurer que le personnel possède les compétences, les outils et la formation nécessaires pour fournir un travail de haute qualité. Gestion des fournisseurs et des sous-traitants : Gérer les relations avec les sous-traitants et fournisseurs externes pour s'assurer que les services de soutien à la maintenance sont fournis conformément aux délais et aux normes convenus. Initiatives de réduction des coûts: Participer au groupe d'amélioration des affaires pour proposer de nouvelles idées potentielles pour proposer de nouvelles et prièse en compte dans la miss en concernant les initiatives d'économies. Assurer que toutes les idées sont alignées et prises en compte dans la mise en œuvre. Comptabilisation des pertes de productionPiloter la mise en œuvre du logiciel Optimum. La comptabilisation des pertes de temps d'arrêt nécessite une formation à la fois de l'équipe des operations et de maintenance. Assurer que le données saisies sont à l'avance dans l'outillage et le système de rapport automatique. Gestion des hydrocarbures : Le laboratoire interne d'analyse, d'échantillonnage et d'analyse de l'huile. Gérer tous les échantillons d'huile à tester avec la procédure correcte et examiner tous les résultats des tests avant de les livrer à l'exécution. Assurer que le logiciel Spectro Oil est bien entretenu et utilisé par des opérateurs formés sur site. L'Intérim du Directeur de la Maintenance. Assurer Oil est bien entretenu et utilisé par des opérateurs formés sur site. L'Intérim du Directeur de la Maintenance. Assurer l'intérim du Directeur de la Maintenance dans la rotation. Participer à toutes les réunions de haut niveau et se conformer aux priorités demandées par le Directeur Général. Cérer la maintenance des installations fixes de l'usine, l'exécution globale et les activités critiques quotidiennes et les hautes priorités. S'assurer que l'équipe est concentrée sur la tâche et atteigne l'objectif de production quotidienne et la grande disponibilité des équipements. Qualifications clés et Expérience Licence en génie Mécanique, Electrique, Civil ou Industriel (ou dans un domaine connexe). Minimum de 10 ans d'expérience en maintenance, en ingénierie de la fiabilité et en planification dans le secteur minier ou industriel lourd. Expérience avérée dans la mise en œuvre de programmes de fiabilité (par exemple, RCM, FMEA, comptabilité des pertes de temps d'arrêt Optimum, SPECTRO,) et l'optimisation de la maintenance. Maîtrise des Systèmes de Gestion de la Maintenance assistée par Ordinateur (GMAO), tels que IFS, SAP, – PM ou Maximo. Solide connaissance des technologies de surveillance de l'état et de la maintenance prédictive. Expérience démontrée en leadership et en estation d'éauipe. Excellentes irs, AAr, - r'm ou maximo. Solide connaissance des recnnologies de surveillance de l'etat et de la Expérience démontrée en leadership et en gestion d'équipe. Exceller compétences en résolution de problèmes et en prise de décision, avec accent sur l'amélioration continue. Excellentes Capacité à travailler dans un environnement multiculturel et à collaborer efficacement avec des équipes interfonctionnelles Compétences souhaitables : Expérience de travail dans des environnements éloignés ou difficiles, idéalement en Afrique de l'Ouest. \* Certifications avancées en Maintenance & Fiabilité (par exemple, CMRP, CRE). \* Certification de conférence liée à la Maintenance des Actifs dans le secteur exemple, CMRP, CRE). • Certification de conférence liée à la Maintenance des Actifs dans le secteur minier. • La maîtrise du français est un atout important. Compétences clés • Solides compétence ne leadership et en relations interpresonnelles. • Interaction avec la Direction de Haut Niveau • Esprit analytique avec une approche de la prise de décision basée sur les données. • Capacité à gérer plusieurs priorités et à travailler sous pression. • Excellentes compétences en communication, tant à l'étant de la compétence en communication, tant à l'étant de la compétence en communication. Solides compétences Excellentes compétences en communication, tant à l'écrit qu'à | Toral. \* Un engagement Elevé envers la sécurité, la fiabilité et l'excellence opérationnelle. \* Conditions de travail \* Horaire de rotation : Fly-In, Fly-Out (FIFO) \* Site minier isolé, Syama, Mali \* Package salarid acompétifit avec avantages et indemnités \* Ce poste offre une opportunité unique de contribuer au succès d'une exploitation aurifère de premier plan en Afrique de l'Ouest tout en développant et en dirigeant une équipe de maintenance performante/CANDIDATUREL dossier de candidature composé d'une lettre de motivation adressée au Directeur des Ressources Humaines de la SOMISY S.A, d'un CV et des copies de la carte d'identité/NINA, des diplômes, attestations et certificats, doit être envoyé uniquement par courriel à : recrutements@somisy.com. en mentionnant en objet le poste « Candidature au poste de Responsable en Chef de la Flaibilité et de la Planification de Maintenance» au plus tard le 31 mars 2025 à 17h00. NB:1. Les candidatures internes et féminines sont encouragées2. Le CV doit indiquer trois (03) personnes de référence professionnelle avec leurs numéros de téléphone et leurs adresses Emails ;3. Les dossiers déposés ne seront pas retournés et seuls les candidats présélectionnés seront contactés pour des tests et interviews. Un engagement Elevé envers la sécurité, la fiabilité et l'excellence e.• Conditions de travail• Horaire de rotation : Fly-In, Fly-Out

POSITION TITLE: Maintenance Reliability Planning Principal

Category: "Out of Classification" of Collective Convention of Mining companies

BASE: Syama gold mineSite- Kadiolo /Sikasso

SUPERVISOR: Maintenance Manage

NUMBER OF POSITION TO BE FILLED: one (1)

Open (with probation period)

Role OverviewThe Maintenance Reliability & Planning Principal is a key leadership role responsible for enhancing equipment reliability, optimizing maintenance strategies, and ensuring effective planning and scheduling of all maintenance strategies, and ensuring effective planning and scheduling of all maintenance activities at the Syama mine site. This role is critical in supporting the Maintenance Department's goal of delivering cost-effective, safe, and reliable equipment performance, ensuring operational efficiency across the site. Key ResponsibilitiesCompliance-&-Safety:

Ensure that all maintenance activities comply with relevant safety standards,

environmental regulations, and company policies. Promote a culture of safety within the Maintenance Department. Promote positive safety environment and comply to ISO standard. Reliability-Engineering:
Develop, implement, and manage reliability-centered maintenance (RCM) strategies,

tools, and processes to maximize equipment uptime, reduce unplanned downtime, and extend equipment life cycles. Maintenance Planning:(1) Routine (2) shutdown (3) Heavy Equipment planning

Lead the maintenance planning team in preparing comprehensive maintenance schedules, ensuring all planned activities are properly scoped, resourced, and aligned with production requirements. Collaborate closely with Operations and Supply Chain to ensure timely execution. Maintenance Planning KPI:To evaluate and assess the Maintenance key performance indicators in a weekly basis. Ensure the performance of each maintenance organization are track and oversee the downfalls. Key goal to ensure good planning with good performance. No backlogs behind. All PM's is accomplished. Condition-Monitoring:

Oversee condition monitoring and predictive maintenance programs (vibration analysis, thermography, oil analysis, Non-destructive test, RDI advance etc.), leveraging data-driven insights to predict potential failures and recommend Lead the maintenance planning team in preparing comprehensive maintenance

reverging dual-vier insignis to preute potential fauties that team in best practice to an effective root cause analysis (RCA). Ensuring all the equipment failure has been investigated and address the lesson learnt from it. A systematic review and actions completion should be implemented to prevent the re-occurrence of the event.Continuous-Improvement:

Drive continuous improvement initiatives within the maintenance function by identifying opportunities for improvement in maintenance practices, workflows, and equipment reliability. Lead failure mode effect analysis (FMEA) for critical equipment.Budgeting-&-Cost-Control:

equipment.Budgeting-&-Cost-Control:
Assist in the preparation and management of the maintenance budget, tracking expenditures, and identifying cost-saving opportunities without compromising on quality or safety. Training-&-Development:
Provide leadership, coaching, and development to the Maintenance Planning and Reliability team. Ensure staff have the necessary skills, tools, and training to deliver high-quality work. Vendor-&-Contractor-Management:

Manage relationships with external contractors and vendors to ensure maintenance support services are delivered according to agreed finelines and standards.Cost

Savings InitiativesParticipate the Business Improvement group to propose new
potential ideas regarding cost savings initiatives. Ensure to align and complete all ideas into implementation. Production Loss Accounting Drive the implementation of the Optimum software. The downtime loss accounting requires a journey of training both operation and maintenance team. Ensure the data captured is in advance tooling and automatic reporting system. Hydrocarbon Management Drive the Inhouse Laboratory for Oil analysis sampling and testing. Manage all the oil samples to be tested with the correct procedure and review all the test result prior for releasing to the execution. Ensure Spectro Oil software is well maintained and utilised by to the execution. Ensure Spectro Oil software is well maintained and utilised by trained operators onsite. Second-in-Charge with the Maintenance Manager. The role is back-to-back with the Maintenance Manager role while on He/she on rolation roster. Ensure all high-level meetings are attended and comply to General Manager requested priorities. Manage the fixed plant maintenance overall execution and day to day critical activities and high priorities. Ensure the team are focus on the task and achieve the daily production target and high availability performance of equipment. Key Qualifications & ExperienceBachelor's degree in mechanical, Electrical, Civil or Industrial Engineering (or related field). • Minimum of 10 years of experience in maintenance, reliability engineering, and planning within the mining or heavy industrial setor. • Proven track record of the mining or heavy industrial sector. Proven track record of implementing reliability programs (e.g., ROM, FMEA, OPTIMUM downtime loss accounting, SPECTRO.) and maintenance optimization. Proficient in Computerized Maintenance Management Systems (CMMS), such as IFS, SAP, – PM or Maximo. • Strong knowledge of condition monitoring technologies and predictive maintenance. • Demonstrated leadership and team Demonstrate reduction and treatment of the management experience.\*

Excellent problem-solving and decisionmaking skills, with a focus on continuous improvement.\*

Ability to work 
in a multicultural environment and collaborate effectively with cross-functional 
teams. Desirable Skills\*

Experience in working in remale or challenging teams. Desirable Skills\* Experience in working in remote or challengi environments, ideally in West Africa. \* Advanced certifications in Maintenance & Reliability (e.g., CMRP, CRE). \* Conference certification related to Asset maintenance in mining. \* Fluency in French is a strong advantage. **Key Competencies** \* Strong leadership and interpersonal skills \* High Levil Proposerament interactions. skills. • High Level management interaction • Analytical mindset with a data-driven approach to decision-making. • Ability to manage multiple priorities and work under pressure. • Excellent communication skills, both written and verbal. • High commitment to communication skills, both written and verbal. High commitment to safety, reliability, and operational excellence. Work Conditions\* Rotation schedule: Fly-In, Fly-Out (FIFO)\* Remote mining site, Syama, Mali\* Competitive salary package with benefits and allowances\* This position offers a unique opportunity to contribute to the success of a leading gold mining operation in West Africa while developing and leading a high-performance maintenance team. APPLICATIONThe application package consisting of a letter of motivation to the attention of the People & Development Manager of SOMISY-SA, a CV and copies of the identity/NIINA card, diplomas, work certificates must be submitted only by Email at: recrutements@somisy.com with the subject \* Application for the position of Maintenance Reliability Planning Principals\* the latest 31\* March 2025 at 5 pm. NB:1. Inhause and female applications are encouraged?. CVs

pm. NB:1. Inhouse and female applications are encouraged2. CVs must indicate three (03) professional reference persons with telephone numbers and Email address. Applications submitted will not be returned and only shortlisted candidates will be contacted for tests and interviews.



Information sur l'annonceur